

Sprężarka GD 49-200-560 NEW

Kod producenta: GD49-200-560



Wydajność ssawna [l/min]	560
Wydajność ssawna [m ³ /h]	33,6
Pojemność zbiornika [litry]	200
Ciśnienie max [bar]	10
Moc silnika [kW]	3,0
Ilość cylindrów [n0]	2
Stopnie sprężania [n0]	2
Napięc. zasil. [V]	400
Hałas [dB]	80
Obroty [obr/min]	1450
szer. x gł. x wys. [cm]	150x45x110
Waga [kg]	128

Cechy:

- Sprężarka z napędem pasowym-dwustopniowa.
- Zbiornik wyposażony w kółka i rączkę dzięki czemu łatwo się ją przemieszcza.
- Sprężarka posiada reduktor ciśnienia z dwoma szybkozłączami.
- Sprężarki tłokowe w których silnik jest połączony poprzez przekładnię pasową z agregatem sprężarkowym.
- Sprężarka wyposażona w elektryczny kabel przyłączeniowy zasilanie 400V/50Hz.
- Sprężarka posiada zabezpieczenie termiczne chroniące silnik przed przeciążeniem.
- Dwa tłoki umieszczone obok siebie w jednym cylindrze, układ rzędowy.
- Żeliwny cylinder gwarantuje długą żywotność i wydajne chłodzenie.
- Uszczelnienie tłoków w cylindrach za pomocą trzech pierścieni, zapewnia niskie zaolejenie sprężonego powietrza.
- Łatwa kontrola poziomu oleju poprzez wziernik.
- Dwustopniowe sprężanie powietrza przy jednoczesnym zastosowaniu chłodnicy powietrza w procesie sprężania międzystopniowego, dzięki czemu uzyskujemy wyższą sprawność.
- Sprężarka wyposażona w manometr kontrolny ciśnienia w zbiorniku.
- Praca sprężarki kontrolowana jest przez wyłącznik ciśnieniowy zapewniający jej pracę w automacie.
- Samoczynne uruchomienie przy minimalnym ciśnieniu i wyłączenie po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia.
- Dodatkowo sprężarka wyposażona w zaworek odciążający zabezpieczający silnik przed przeciążeniem i ułatwiający ponowny rozruch sprężarki.
- Zbiornik sprężonego powietrza zabezpieczony zaworem bezpieczeństwa i wyposażony w zaworek ułatwiający odwodnienie zbiornika.
- Zastosowanie dużych średnic łożysk w systemie łożyskowania wału korbowego gwarantuje ich długą żywotność.

