

Sprężarka HDT 100/500/1150/15

Kod producenta: HDT100-500-1150-15



Wydajność ssawna [l/min]	1150
Wydajność ssawna [m3/h]	69
Pojemność zbiornika [litry]	500
Ciśnienie max [bar]	15
Moc silnika [kW]	7,5
Ilość cylindrów [n0]	3
Stopnie sprężania [n0]	2
Napięc. zasil. [V]	400
Hałas [dB]	82
Obroty [obr/min]	790
szer. x gł. x wys. [cm]	190x60x119
Waga [kg]	304

Sprężarki tłokowe GUDEPOL serii HDT zostały skonstruowane w oparciu o 25 letnie doświadczenie firmy i najnowocześniejsze rozwiązania światowe powiązane z najwyższą jakością materiałów.

Doskonale znając potrzeby rynku firma GUDEPOL skonstruowała pionierskie rozwiązanie w w segmencie kompresorów tłokowych, poprzez zastosowanie ocynkowanego zbiornika w połączeniu z wysoko wydajnym oraz nowoczesnym systemem pompującym.

Projekt został zrealizowany we własnym biurze konstrukcyjnym, montaż urządzeń jest przeprowadzamy w zakładzie produkcyjnym w Polsce – hala montażu w Legnicy.

Wszystkie urządzenia przechodzą ścisłą kontrolę jakości, weryfikującą każdy element kompresora.

Sprężarki zostały zaprojektowane pod kątem zastosowania w trudnych warunkach, przy obciążeniach przemysłowych. Wolnoobrotowa żeliwna pompa w połączeniu z zbiornikiem 100% ocynowanym z wewnątrz i zewnątrz, daje możliwość długoletniej eksploatacji sprężarki. Wszystkie podzespoły zastosowane w konstrukcji sprężarki serii HDT są najwyższej jakości światowej.

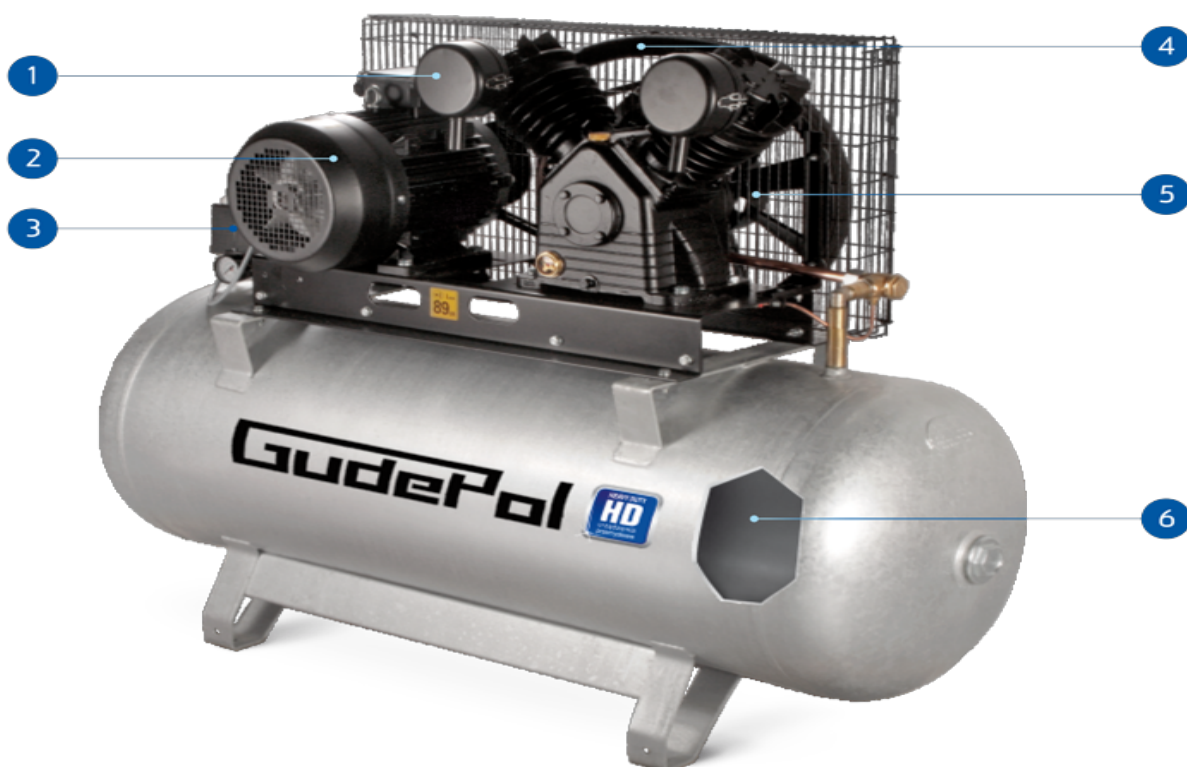
GUDEPOL przekazuje klientom urządzenie o długoletniej gwarancji.

Gwarancje sprężarek HDT:

2 lata gwarancji - pompa oraz wyłącznik ciśnieniowy

3 lata gwarancji - silnik elektryczny

10 lat gwarancji - zbiornik ciśnieniowy sprężarki HDT



1. **Żeliwna, wolnoobrotowa pompa sprężarki 15 bar** – konstrukcja HDT wysoka wydajność, przystosowana do obciążeń przemysłowych.
2. **Silnik elektryczny** – system HDT wysoka klasa izolacji IP55 przystosowany do pracy ciągłej zgodnie z klasą S1.
3. **Wyłącznik ciśnieniowy (presostat) z termicznym zabezpieczeniem i systemem rozruchu bez obciążenia** – pełna ochrona silnika elektrycznego, łagodny rozruch urządzenia.
4. **Wysoko wydajny system chłodzenia** – efektywny wentylator koła pasowego, chłodnice międzycylindrowe.
5. **Przekładnia pasowa z system taperlock** – precyzyjne i łatwe ustawienie systemu przenoszenia napędu.
6. **Zbiornik** – 100% ocynku wewnątrz i zewnątrz, norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.

