# Kompresor śrubowy HIT-3G 4/10/270 2022

### Kod producenta: G3HT4/10/270




| | |
|---|---|
| **Wydajność [l/min]** | 320 |
| **Wydajność [m3/h]** | 19,2 |
| **Pojemność zbiornika [litry]** | 270 |
| **Ciśnienie max [bar]** | 10 |
| **Moc silnika [kW]** | 3,0 |
| **Napięc. zasil. [V]** | 400 |
| **Hałas [dB]** | 67 |
| **Moc silnika [HP]** | 4,0 |
| **Przyłącze [cale]** | 1/2" |
| **szer. x gł. x wys. [cm]** | 152x50x108 |
| **Waga [kg]** | 180 |

## Dlaczego warto wybrać produkt firmy GUDEPOL

Niewiele polskich firm zajmujących się zagadnieniami pneumatyki może pochwalić się ponad 25 letnią historią istnienia. Doświadczenie zdobyte przez lata pozwoliło nam na stworzenie bogatej oferty sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatnienie powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkt firmy GUDEPOL otrzymujecie Państwo możliwość korzystania z naszego doświadczenia oraz następujących atrybutów:

- własne rozwiązania technologiczne wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek

- bogaty wachlarz doświadczeń zdobyty podczas wieloletnich badań i prac nad produktami

- skrupulatną kontrolę jakości, którą przechodzą kompresory śrubowe oraz tłokowe hd, po opuszczeniu linii montażowej

- pierwszorzędną jakość produktów i usług, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji

- nowoczesne i ekologiczne metody budowania stacji uzdatniania powietrza

- wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów, poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych

- atrakcyjne rozwiązania do już istniejących sieci pneumatycznych

- profesjonalny serwis obejmujący swoim działaniem całą Polskę



Sprężarka śrubowa GUDEPOL serii HIT to kompleksowe rozwiązanie w postaci źródła sprężonego powietrza w firmie, skonstruowane w oparciu o najnowocześniejsze technologie światowe powiązane z najwyższą jakością materiałów. Kompresor HIT wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania co jest nowością w kompresorach tej klasy. Rozwiązanie to pozwala na łatwą i czytelną pracę urządzenia. Układ automatycznie wyłapuje nieprawidłowości pracy i informuje, wyświetlając rodzaj usterki, a w przypadku zagrożenia uszkodzenia sprężarki, wyłączy ją.




## Korzyści wynikające z zakupu kompresora HIT:

- redukcja kosztów eksploatacyjnych - serwisowanie we własnym zakresie po przez zamawianie pakietu serwisowego

- znaczna redukcja kosztów energii elektrycznej

- prosta obsługa kompresora

- potwierdzona niezawodność urządzenia poprzez skrupulatną kontrole jakości podczas procesu produkcji

- wysoka wydajność modułu śrubowego względem mocy silnika elektrycznego

- kompaktowa budowa kompresora dająca duże możliwości adaptacyjne

- 2 lat gwarancji

- możliwość wykorzystania efektywności cieplnej kompresora

## Kompresor śrubowy HIT - Opis podzespołów

### Panel kontrolny L9



**Kompresor HIT wyposażony jest w panel mikroprocesorowy** układu sterowania Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora. Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informację o:
- zaistniałej usterce urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- temperaturze roboczej modułu śrubowego
- ilość przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego
Panel posiada funkcję pamięci usterek.

**Ciśnienie pod twoją kontrolą -** Zainstalowanie przetwornika ciśnienia umożliwa zmiane ciśnienia minimalnego oraz maksymalnego po przez panel kontrolny. Ciśnienie robocze wyświetlane jest wyświetaczu w skali dziesiętnej bara.

### Automatyka



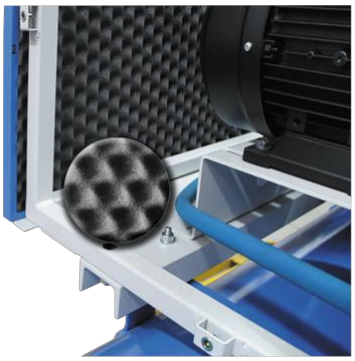
Nowoczesna oparta na najwyższej jakości komponentach **automatyka, zabezpiecza sprężarkę** przed:
-spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
-zanikiem fazy zasilającej
-niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
-przeciążeniem silnika
-zbyt wysoką temperaturą oleju
-zbyt niską temperaturą oleju
-rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

## Moduł śrubowy



Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii HIT ma jeden z najlepszych na rynku, wskaźników wydajności efektywnej w proporcji do mocy silnika. **Niezawodny układ przeniesienia napędu** za pomocą przekładni pasowej, dający pewność stabilnej pracy kompresora. Dopracowany system filtracji olejow-powietrznej, pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężaki (<4ppm) Przez cały okres miedzy przeglądami, sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie.

## Dźwiękochłonna obudowa



Obudowa kompresora śrubowego **HIT posiada kompaktową obudowę**, która została wykonaną z wysoką precyzją. **Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy** wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki, umożliwiły osiągniecie bariery hałasu 67 [dBA] co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

# Dostępne ulepszenia na etapie produkcji

## Ulepszenie L26S do kompresorów SMART - HIT



Pozycja zawiera, wymianę na etapie produkcji standardowego panela kontrolnego L9 w sprężarce HIT lub SMART na model L26S.
Ulepszenia zawiera wszystkie cechy rozwiązania standardowego plus poniższe atuty.
Dodatkowe atuty:
- panel kontrolny L26S posiada alfanumeryczny wyświetlacz LCD
- komunikaty dotyczące pracy kompresora są przekazywane w 8 językach (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski)
- zintegrowany zegar pozwala ustawić 3 harmonogramy pracy dla jednego dnia w tygodniu.
- port RS485 pozwala na podłączenie kompresora do komputera w celu monitorowania pracy urządzenia.
- możliwość podłączenia modułu GSM - otrzymywanie komunikatów w postaci sms o pracy kompresora.
- automatyczny rozruch kompresora po zaniku napięcia w sieci elektrycznej.
- możliwość podłączenia kompresora z L26S w kaskadę.

## Ulepszenie zbiornik ocynk do kompresorów śrubowych HIT - SMART na zbiorniku




Pozycja zawiera, wymianę na etapie produkcji zbiornika ciśnieniowego standardowego malowanego proszkowo na zbiornik ocynkowany (wew/zew) - Norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461. Na zbiornik ciśnieniowy ocynkowany przewidziane jest 10 Lat gwarancji.

## Falownik

Czym jest przemiennik częstotliwości i do czego służy?

Najogólniej można powiedzieć, że przemiennik częstotliwości jest urządzeniem elektronicznym, którego zadaniem jest przekształcanie energii prądu przemiennego o stałej amplitudzie napięcia i stałej częstotliwości na energię o regulowanej do potrzeb zmiennej częstotliwości i zmiennej amplitudzie napięcia. Przemiennik częstotliwości jest urządzeniem służącym do płynnej regulacji prędkości obrotowej silników elektr ycznych z zachowaniem jak najlepszych ich parametrów ruchowych. Zastosowanie przemiennika częstotliwości w naszych sprężarkach śrubowych pozwoliło na uzyskanie bardzo dobrych właściwości regulacyjnych silników indukcyjnych, zapewniając przy właściwym sterowaniu uzyskiwanie pełnego momentu silnika przy niskich prędkościach obrotowych z utrzymaniem stałego ciśnienia w sieci sprężonego powietrza przy zmiennym jego wypływie.
Każda sprężarka śrubowa z przetwornicą częstotliwości ma możliwość regulacji obrotów w zakresie od 50% do 100%, a co z tym się wiąże również w tym zakresie wydajności. Układ bezstopniowego regulowania obrotami sprężarki to najbardziej ekonomiczny sposób regulacji. Podstawowe zalety to niższe w porównaniu ze sprężarkami sterowanymi tradycyjnie zużycie energii elektrycznej i utrzymywanie stałego zadanego ciśnienia w sieci sprężonego powietrza.








## Dostępne ulepszenia na etapie produkcji

### Ulepszenie Wyrzutnik automatyczny elektromagnetyczny HD-MD600



Min. / Max. temperatura (ºC) +1 / +50;
Ciśnienie operacyjne 0-16 bar;
Kondensat Zanieczyszczony olejem oraz bez oleju;
Korpus Aluminiowy wyścielony twardą powłoką odporną na ścieranie;
Waga 0,5 kg;

Niezbędny system w nowoczesnej gospodarce kondensatu. Automatyczny zawór zwrotny sterowany elektromagnetycznie na podstawie ciągłych pomiarów poziomu kondensatu w zbiorniku otwiera się w zależności od potrzeb i powoduje ciągły spust kondensatu z systemu sprężonego powietrza bez strat ciśnienia.

Kondensat powstaje w trakcie procesu schładzania sprężonego powietrza poniżej temperatury punktu rosy. Para wodna zgromadzona w sprężonym powietrzu osiąga stan nasycenia i zaczyna się skraplać w wodę. Większe krople wody gromadzą się w dolnych rejonach systemu, a drobne krople unoszone są przez sprężone powietrze do odbiorników zagrażając bezpieczeństwo pracy całego systemu. W nowoczesnych systemach sprężonego powietrza gospodarka kondensatu należy do standardu.

Oto zalety naszego sterowanego automatycznie, w zależności od wysokości poziomu kondensatu w zbiorniku, spustu kondensatu:

- Wysoka niezawodność systemu
- Maksymalna wydajność
- Brak strat ciśnienia
- Odporność na wszystkie oleje sprężarkowe
- Brak zanieczyszczeń przez użycie dodatkowego sita
- Alarm w przypadku awarii
- Łatwe sprawdzenie funkcjonalności
- Niskie koszty instalacji i serwisowania

## Opcjonalne wyposażenie:

### Separator woda-olej PCT



W czasie procesu sprężania powietrza przy pomocy sprężarek smarowanych olejem powstaje kondensat olejowo-wodny, który zawiera od 500 do 5000 mg oleju na litr kondensatu. Według obwiązujących przepisów zawartość oleju w kondensacie odprowadzanym do ścieków nie może przekraczać 15mg/litr. (Dziennik Ustaw nr 116 z dn. 10.12.91, poz. 503). UWAGA! Każde przedsiębiorstwo, które doprowadza do zanieczyszczenia środowiska naturalnego np. przez odprowadzenie do ścieków nie uzdatnianego kondensatu, musi się liczyć z finansowymi karami.

Separator kondensatu PCT

Separator PCT w zakresie separatorów woda/olej oddziela olej od kondensatu, generowane przez systemy sprężonego powietrza. PCT zapewnia wydajne oddzielnie oleju od kondensatu poprzez kierowanie skroplin przez różne etapy rozdzielania.

Zasady funkcjonowania PCT

W przypadku gdy kondensat wpływa do PCT, olej odfiltrowuje się za pomocą różnych elementów filtracyjnych. Separator kondensatu PCT wykorzystuje materiały adsorpcyjne, aby usunąć nadmiar oleju. Trwałość pierwszego stopnia filtracji PCT jest określona przez ilość usuniętego oleju, nie od ilości kondensatu. Element węglowy separatora jest wykorzystany tylko w celu końcowego oczyszczenia i zapewnia osiągnięcie docelowych wartości <10 ppm. Profesjonalna konstrukcja PCT jest niezwykle kompaktowa, lekka a zarazem maksymalizuje czynniki ergonomiczne podczas przeprowadzania rutynowej konserwacji.

*Strona firmowa produktu: https://www.gudepol.eu/product_info.php?products_id=123*